

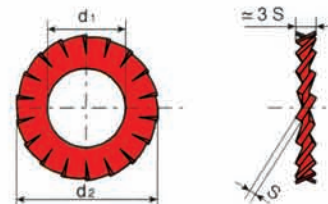
Rosette dentellate esterne a fascia larga

Materiale Acciaio per molle

C 60 UNI 7064

Durezza 38 ÷ 45 HRC

Serrated externally lock washers extra large.



Dimensioni in mm.

Per viti Ø	d 1	d 2	s	N. di denti minimo	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
M 3	3,2	7	0,4	10	0,086
M 4	4,3	9	0,5	11	0,181
M 5	5,3	11	0,6	12	0,319
M 6	6,4	13	0,7	13	0,538
M 7	7,3	14	0,7	14	0,578
M 8	8,4	17	0,8	16	1,04
M 10	10,5	20,5	1	16	1,81
M 12	12,5	24	1	18	2,36
M 14	14,5	26	1,2	18	3,17

• Si consiglia l'impiego di queste rosette quando il diametro del foro è sensibilmente superiore al diametro della vite e la superficie di appoggio è piana.

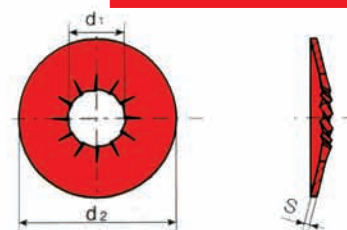
Rosette dentellate interne a fascia larga

Materiale Acciaio per molle

C 60 UNI 7064

Durezza 38 ÷ 45 HRC

Serrated internally lock washers extra large.



Dimensioni in mm.

Per viti Ø	d 1	d 2	s	N. di denti minimo	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
M 3	3,2	9	0,5	7	0,252
M 4	4,3	11	0,5	7	0,320
M 4	4,3	15	0,7	7	0,880
M 4	4,3	18	0,8	8	1,430
M 5	5,2	12	0,7	7	0,480
M 5	5,3	14	0,7	8	0,691
M 5	5,3	18	0,8	8	1,418
M 5	5,5	20	1	8	2,190
M 6	6,3	14	0,7	8	0,640
M 6	6,5	18	0,8	8	1,361
M 6	6,5	20	1	8	2,120
M 6	6,5	22	1	8	2,650
M 8	8,5	22	1	9	2,505
M 8	8,5	26	1	9	3,590
M 10	10,5	26	1	11	3,360
M 10	10,5	30	1,2	11	5,750
M 12	12,5	30	1,2	11	5,410
M 12	12,5	32	1,2	12	6,249
M 14	14,5	32	1,4	12	6,721
M 14	14,5	35	1,4	12	8,437
M 16	16,5	35	1,4	13	7,923

• Si deve evitare di impiegare rosette con dimensioni colorate.
• Si consiglia l'impiego di rosette quando il diametro del foro è sensibilmente superiore al diametro della vite e quando la superficie di appoggio non è piana.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.