

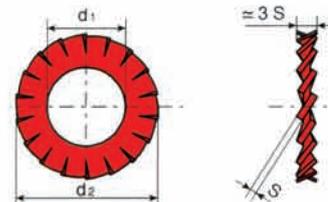
Rosette dentellate esterne a fascia larga

Materiale Acciaio per molle

C 60 UNI 7064

Durezza 38 ÷ 45 HRC

Serrated externally lock washers extra large.



Dimensioni in mm.

| Per viti ∅ | d 1 | d 2 | s | N. di denti minimo | PER 1000 PEZZI ≈ Kg |
|---------------|------|------|-----|-----------------------|------------------------|
| M 3 | 3,2 | 7 | 0,4 | 10 | 0,086 |
| M 4 | 4,3 | 9 | 0,5 | 11 | 0,181 |
| M 5 | 5,3 | 11 | 0,6 | 12 | 0,319 |
| M 6 | 6,4 | 13 | 0,7 | 13 | 0,538 |
| M 7 | 7,3 | 14 | 0,7 | 14 | 0,578 |
| M 8 | 8,4 | 17 | 0,8 | 16 | 1,04 |
| M 10 | 10,5 | 20,5 | 1 | 16 | 1,81 |
| M 12 | 12,5 | 24 | 1 | 18 | 2,36 |
| M 14 | 14,5 | 26 | 1,2 | 18 | 3,17 |

• Si consiglia l'impiego di queste rosette quando il diametro del foro è sensibilmente superiore al diametro della vite e la superficie di appoggio è piana.

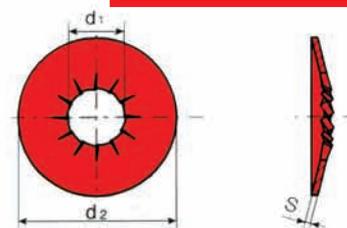
Rosette dentellate interne a fascia larga

Materiale Acciaio per molle

C 60 UNI 7064

Durezza 38 ÷ 45 HRC

Serrated internally lock washers extra large.



Dimensioni in mm.

| Per viti ∅ | d 1 | d 2 | s | N. di denti minimo | PER 1000 PEZZI ≈ Kg |
|---------------|------|-----|-----|-----------------------|------------------------|
| M 3 | 3,2 | 9 | 0,5 | 7 | 0,252 |
| M 4 | 4,3 | 11 | 0,5 | 7 | 0,320 |
| M 4 | 4,3 | 15 | 0,7 | 7 | 0,880 |
| M 4 | 4,3 | 18 | 0,8 | 8 | 1,430 |
| M 5 | 5,2 | 12 | 0,7 | 7 | 0,480 |
| M 5 | 5,3 | 14 | 0,7 | 8 | 0,691 |
| M 5 | 5,3 | 18 | 0,8 | 8 | 1,418 |
| M 5 | 5,5 | 20 | 1 | 8 | 2,190 |
| M 6 | 6,3 | 14 | 0,7 | 8 | 0,640 |
| M 6 | 6,5 | 18 | 0,8 | 8 | 1,361 |
| M 6 | 6,5 | 20 | 1 | 8 | 2,120 |
| M 6 | 6,5 | 22 | 1 | 8 | 2,650 |
| M 8 | 8,5 | 22 | 1 | 9 | 2,505 |
| M 8 | 8,5 | 26 | 1 | 9 | 3,590 |
| M 10 | 10,5 | 26 | 1 | 11 | 3,360 |
| M 10 | 10,5 | 30 | 1,2 | 11 | 5,750 |
| M 12 | 12,5 | 30 | 1,2 | 11 | 5,410 |
| M 12 | 12,5 | 32 | 1,2 | 12 | 6,249 |
| M 14 | 14,5 | 32 | 1,4 | 12 | 6,721 |
| M 14 | 14,5 | 35 | 1,4 | 12 | 8,437 |
| M 16 | 16,5 | 35 | 1,4 | 13 | 7,923 |

• Si deve evitare di impiegare rosette con dimensioni colorate.
• Si consiglia l'impiego di rosette quando il diametro del foro è sensibilmente superiore al diametro della vite e quando la superficie di appoggio non è piana.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.