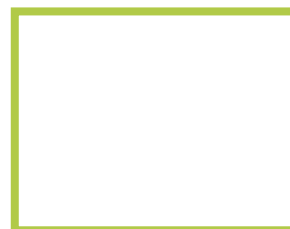


Viti da saldare

Filettatura metrica ISO a Passo grosso e a passo fine

Weld screws.
ISO metric coarse
thread and fine
thread

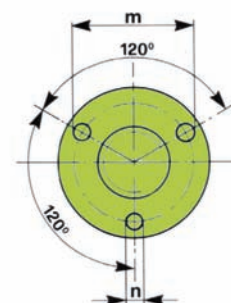
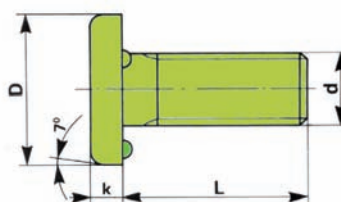


Tolleranze di lavorazione ISO 4759/1.

Materiale **Acciaio a bassa resistenza**

Classe **4.8**

Resistenza alla rottura per trazione **400 N/mm²**
Filettatura **UNI 5541**



Dimensioni in mm

Filettatura d	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Passo filetto	0,70	0,80	1,00	1,25	1,25	1,25
D	12,00	13,00	14,00	17,00	19,00	21,00
k	2,00	2,50	2,50	3,50	3,50	4,00
n	2,50	2,50	2,50	3,00	3,00	3,00
m	9,00	9,50	10,50	13,00	15,00	16,50

L =	10	12	14	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
	2,50	2,66	2,81	2,96	3,10	3,95	4,46	4,97	5,48	5,99	6,50	7,01	7,52	8,03	8,54	
		3,99	4,40	4,81	5,22	5,33	5,46	5,59	5,72	5,85	5,98	6,11	6,24	6,37	6,50	
			5,25	5,66	6,07	7,06	7,96	8,86	9,76	10,66	11,56	12,46	13,36	14,26	15,16	
						6,43	7,96	9,49	11,02	12,55	14,08	15,61	17,14	18,67	20,20	17,61
							7,96	9,49	11,02	12,55	14,08	15,61	17,14	18,67	20,20	20,18
								8,97	10,49	12,01	13,54	15,06	16,59	18,11	19,64	32,25
									9,98	11,50	13,02	14,55	16,07	17,60	19,12	36,12
										11,00	12,52	14,04	15,56	17,08	18,60	40,00
											12,02	13,54	15,06	16,58	18,10	43,87
												13,04	14,56	16,08	17,60	47,74
													14,06	15,58	17,10	51,63
														15,08	16,60	55,52
															16,10	59,41
															17,12	63,30

Note

.....

.....

.....

• Per caratteristiche dimensionali e geometriche diverse da quelle indicate, fare riferimento alle Tabelle del Settore Automobilistico

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica 7,85 Kg/dm³

Viti da saldare

Filettatura metrica ISO a Passo grosso e a passo fine

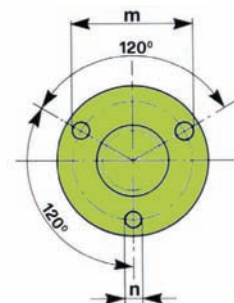
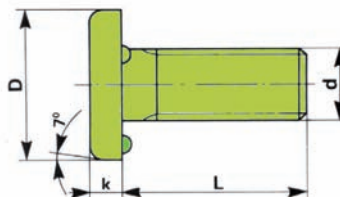
Weld screws.
ISO metric coarse
thread and fine
thread

Tolleranze di lavorazione ISO 4759/1.

Materiale **Acciaio**
a media resistenza

C23B **

Filettatura **UNI 5541**



Dimensioni in mm

Filettatura d	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Passo filetto	0,70	0,80	1,00	1,25	1,25	1,25
D	12,00	13,00	14,00	17,00	19,00	21,00
k	2,00	2,50	2,50	3,50	3,50	4,00
n	2,50	2,50	2,50	3,00	3,00	3,00
m	9,00	9,50	10,50	13,00	15,00	16,50

L =	10	12	14	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70
	2,50	2,66	2,81	2,96	3,10	5,33	5,46	8,97	9,68	11,18	12,68	26,80	29,14	31,48	33,82
						7,06	7,96	17,44	19,78	22,12	24,46	35,72	38,31	42,07	46,83
						13,86	15,10	25,36	27,95	30,54	33,13	51,63	55,52	59,41	63,30
						20,18	22,76	32,25	40,00	43,87	47,74				
								36,12	43,87	47,74					
								40,00	47,74						
								43,87							
								47,74							
								51,63							
								55,52							
								59,41							
								63,30							

****Su questo materiale è possibile effettuare un trattamento di bonifica, portando la resistenza del materiale a circa 800 N/mm² (paragonabile a quella di un acciaio 8.8)**

Note

.....

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica 7,85 Kg/dm³

• Per caratteristiche dimensionali e geometriche diverse da quelle indicate, fare riferimento alle Tabelle del Settore Automobilistico