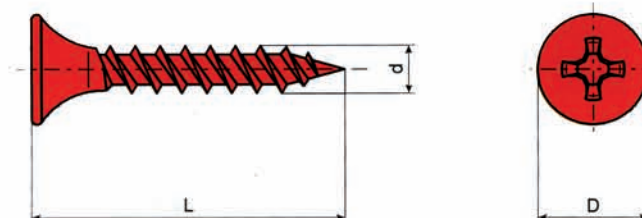


# Viti per cartongesso



Dry-wall screws.

Materiale **Acciaio carbonitrurato**

## C 15



Dimensioni in mm.

d	3,5	4	
D	8,5	8,5	
  Pz N°	2	2	
L = 25	1,15	1,52	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
35	1,58	2,07	
45	2,00	2,61	
55	2,45	3,20	

- Spessore massimo di foratura: 0,8 mm.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.

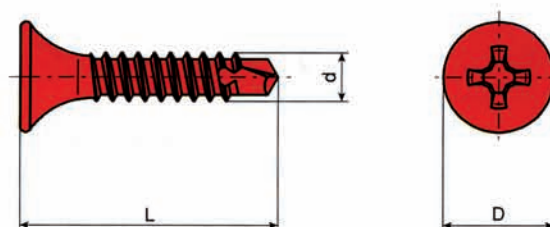
# Viti per cartongesso autoforanti

Dry-wall screws, flat bugle head.



Materiale **Acciaio carbonitrurato**

## C 15

Filettatura secondo **UNI 6947**



Dimensioni in mm.

d	3,5	
D	8,5	
  Pz N°	2	
L = 25	1,15	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
35	1,58	
45	2,00	

- Spessore massimo di foratura: 2,5 mm.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.